

TRATAMENTO

DE

SUPERFÍCIES

CERÂMICAS

ÍNDICE

- 1 SUPERFÍCIES CERÂMICAS**
- 2 PROTEÇÃO ÀS TELHAS E TIJOLOS**
- 3 PRINCIPAIS FATORES QUE ALTERAM AS CARACTERÍSTICAS DAS SUPERFÍCIES CERAMICAS:**

HIDROFUGANTES E IMPERMEABILIZANTES

4.1 HIDROFUGANTES

4.1.1 TIPOS

4.1.2 INDICAÇÃO

4.2 IMPERMEABILIZANTES

4.2.1 VANTAGENS DA IMPERMEABILIZAÇÃO

4.2.2 FATORES QUE PODEM AFETAR NEGATIVAMENTE À IMPERMEABILIZAÇÃO

4.2.3 APLICAÇÃO

4.2.4 SECAGEM

4.2.5 CURA TOTAL

5 TIPOS DE IMPERMEABILIZANTES FORMADORES DE FILME

6 TESTES EFETUADOS

7 DURABILIDADE

8 REAPLICAÇÃO

9 CUIDADOS

10 GARANTIAS



1. SUPERFÍCIES CERÂMICAS



Existem diversos tipos de superfícies cerâmicas, dentre elas: **PISOS, REVESTIMENTOS, TELHAS, TIJOLOS e outros**. O tratamento em pisos e revestimentos exige maior resistência ao atrito e mecânica, sendo o mais comum utilizarem-se de **fritas fundentes e esmaltes cerâmicos**. Em telhas, tijolos e outros revestimentos rústicos, utilizam-se normalmente de tratamento **hidrofugante e impermeabilizante formador de filme**.

O tratamento impermeabilizante base água vem tomando espaço dos produtos de base solvente, pois além de possuir grande concentração, pode ser diluído pelo cliente, não é classificado como perigoso para o transporte, aplicador e meio ambiente, sendo atualmente o mais indicado para tratamentos cerâmicos e telhas de cimento.

2. PROTEÇÃO ÀS TELHAS E TIJOLOS

O alto poder de absorção de umidade dos produtos cerâmicos proporciona um ambiente ideal para proliferação de bactérias, algas e fungos que causam danos ao material, deixando-os deformados, danificando sua aparência e diminuindo a resistência do produto, para minimizar estes problemas, se faz necessário um tratamento impermeabilizante c/ objetivo principal de diminuir a absorção de água

TRATAMENTO DE SUPERFÍCIES CERÂMICAS

do material. Um outro agravante da umidade excessiva, o arraste de sais solúveis para a superfície do material, danificando sua aparência e dificultando a limpeza.



Material que sofreu arraste de sais



Material Hidrofugado

3. PRINCIPAIS FATORES QUE ALTERAM AS CARACTERÍSTICAS DAS SUPERFÍCIES CERÂMICAS:

INTEMPERISMOS E AGENTES AGRESSIVOS:

AÇÃO COMBINADA:

- VENTO
- CHUVA
- POLUIÇÃO
- E ELEMENTOS AGRESSIVOS

OUTROS FATORES:

A POROSIDADE ELEVADA DA SUPERFÍCIE ACARRETA EM:

- ABSORÇÃO DE UMIDADE
- PENETRAÇÃO DE AGENTES AGRESSIVOS
- DEPOSIÇÃO DE FULIGENS E FOLHAS.
- SURGIMENTO DE MICRORGANISMOS



AMBIENTES MARÍTIMOS:

- O MAIOR TEOR DE SAIS, VENTO, CHUVA, ATACA A SUPERFÍCIE VIOLENTAMENTE, DESGANTANDO O MATERIAL.

FATORES DE CONSTRUÇÃO:

- FALHAS DE ASSENTAMENTO
- FISSURAS
- AUSÊNCIA DE PINGADEIRAS
- QUALIDADE DOS MATERIAIS
- RESÍDUOS DE ÓLEOS E GORDURAS.
- AUSÊNCIA OU MÁ INSTALAÇÃO DE CALHAS E RUFOS.

4. HIDROFUGANTES E IMPERMEABILIZANTES

4.1 > HIDROFUGANTES > são produtos de base silicone, que tem a finalidade de conferir ao material aplicado repelência à água e óleo, além de proteger e impermeabilizar o substrato sem modificar suas características visuais, permite a passagem interna do ar, evitando assim pressões internas.



Superfície de concreto Hidrofugada



Superfície Cerâmica Hidrofugada

4.1.1> TIPOS DE HIDROFUGANTES > Existem vários tipos de hidrofugantes base água e base solvente. Os principais são: silano siloxano e metil siliconato de sal alcalino.

As diferenças entre os hidrofugantes, quanto a sua aplicação e indicação estão principalmente ligadas ao tamanho das reações e capacidade de penetração, os hidrofugantes a base silano siloxano tem partículas menores o podem reagir em poros menores, já os de base alcalina são maiores, necessitam de uma superfície mais porosa.

O produto para mármore e granito, tem características específica para este material, levando em conta uma maior incidência de umidade, constituição química do material e necessidade de maior durabilidade e resistência.

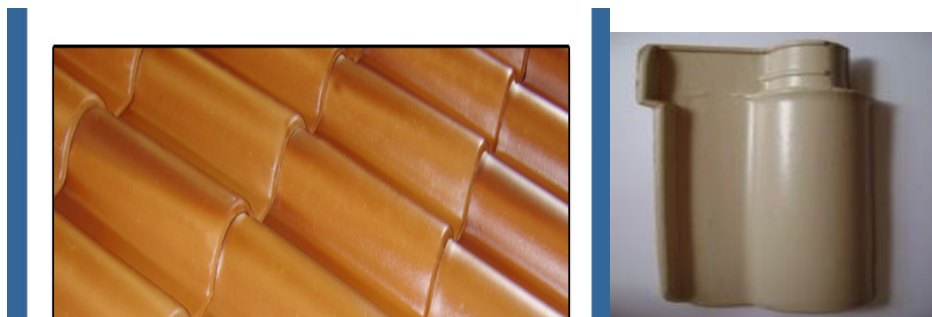
4.1.2> INDICAÇÃO DOS HIDROFUGANTES > Os hidrofugantes fornecidos pela INLUB têm suas aplicações diferenciadas por tipos (alcalino, neutro, base solvente), são aplicados em telhas, tijolos, concreto aparente, produtos cerâmicos, pedras, mármore, granitos e substratos porosos. Confira indicação nas literaturas de cada produto.

PRODUTOS INDICADOS :

- HIDROFUGANTE120 (SILANO SILOXANO)**
- HIDROFUGANTE 15 (METIL SILICONATO)**
- HIDROCERAM (METIL SILICONATO)**
- HIDROCON (SILANO SILOXANO)**
- HIDRO BRILHO-50 (VINIL SILANO SILOXANO)**

4.2> IMPERMEABILIZANTES > são produtos formadores de filme, compostos principalmente por resinas solúveis em água, bactericidas, fungicidas e biocidas, além de silicones hidrofugantes e aditivos. O impermeabilizante proporciona ao material aplicado características de hidrorrepelência, impermeabilidade, alto brilho, durabilidade, resistência ao intemperismo além de um ótimo acabamento superficial.





Telha Impermeabilizada

PRODUTOS RECOMENDADOS: IMPER-TELHA-IL, IMPER TELHA HD E VERNIZ-IL

4.2.1 > VANTAGENS DA IMPERMEABILIZAÇÃO :

- Absorção mínima de água;
- Diminuição de até 15% do peso do telhado em dias chuvosos;
- Menor empenamento do madeiramento;
- Impenetrabilidade e Impermeabilidade;
- Telhas sem vazamento após longos períodos de chuva;
- Eliminação da porosidade das telhas (algas e fungos);
- Conserva as características do produto acabado;
- Elimina o envelhecimento precoce da telha;
- Tratamento com melhor custo/benefício do mercado.

O impermeabilizante formador de filme, tem maior aceitação no mercado nacional devido ao seu alto brilho c/ menor custo.



4.2.2> FATORES QUE PODEM AFETAR NEGATIVAMENTE À IMPERMEABILIZAÇÃO :

- Porosidade superficial elevada;
- Granulometria superficial desconforme;
- Deposição acentuada de folhas e poluição elevada (material sujo);
- Impermeabilização de baixa concentração (diluição acima do recomendado);
- Impermeabilização incorreta.

4.2.3 – APLICAÇÃO

A aplicação tanto dos hidrofugantes quanto dos impermeabilizantes, deve ser feita em superfícies porosas, limpa, seca, isenta de óleos, gorduras ou partículas soltas. A aplicação pode ser feita por imersão, pistola, pincel ou broxa, sendo que se por imersão, o material deve ficar imerso por pelo menos 20 segundos não sendo necessário reaplicações. Para as demais formas, deve-se dar segunda demão com intervalo de uma hora.

Obs. Não aplicar o produto em temperaturas inferiores a 15°C

4.2.4 > SECAGEM

A secagem do produto para dias com temperatura acima de 20°C, é de 5 a 10 minutos; porém para temperatura inferior a 20°C, a secagem pode chegar a 15 minutos.

4.2.5 > CURA TOTAL

Independente da secagem, a cura total do produto é após 72 horas, sendo necessário que os testes laboratoriais sejam feitos depois deste período, para não interferirem no resultado final.



5. TIPOS DE IMPERMEABILIZANTES FORMADORES DE FILME

Basicamente existem dois tipos de impermeabilizantes formadores de filme: **base solvente e base aquosa**. O produto a base de solvente tem em sua formulação resinas alquídicas e acrílicas dispersas em solvente aromático, com odor característico forte e inflamável. A comercialização deste produto é controlada e restringida na maioria dos casos por apresentar certo grau de risco ao aplicador, ao fabricante, no transporte e no armazenamento. Por sua vez, o produto de base aquosa, não é classificado como perigoso em nenhum dos casos citados.

Há produtos base água **concentrados e prontos para uso**. Concentrado é aquele que contém uma alta concentração de ativos em sua composição, a diluição deste produto é feita pelo próprio cliente antes de sua utilização e deve ser obedecida fielmente para que a qualidade final não seja comprometida. O produto pronto para uso já vem pronto para sua aplicação e não deve ser diluído.

Nota

Encontram-se no mercado diversos fabricantes de produtos p/ tratamento de superfície, se faz necessário critério e cuidados na compra destes materiais, devido as características visuais e de aplicação serem muito parecidas, o que dificulta a opção do consumidor para um produto de qualidade. Rigor na compra de matérias primas, conhecimento técnico, controle de qualidade de todo o processo de produção e expedição do material, análise, embalagem e armazenamento adequado são alguns dos itens necessários para garantir um produto final adequado às exigências de mercado.

6. TESTES EFETUADOS



Os impermeabilizantes e hidrofugantes fornecidos pela **INLUB INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, são testados periodicamente lote a lote em laboratório próprio, ressalta-se testes mais aprofundados, como INTEMPERISMO natural, conforme a ASTM G 53 , realizados em laboratório externo particular.

Os principais testes são:

- Temperatura mínima de formação de filme
- Medida de brilho
- Concentração
- Resistência do filme
- Absorção
- Impermeabilidade.

7. DURABILIDADE

A durabilidade varia conforme a aplicação e o local de exposição do material aplicado. Através de testes de intemperismo foi constatado que o filme pode durar de 2 a 3 anos e a impermeabilidade perdura por até 5 anos.

8. REAPLICAÇÃO

A reaplicação do produto pode ser feita, porém se faz necessário uma limpeza da superfície do material, antes da reaplicação para que se possa obter o melhor resultado.



Parte suja

Parte limpa

Produto utilizado para Limpeza (LIMPA TELHA-IL)

9. CUIDADOS

Utilizar luvas; se aplicado por jateamento, utilizar óculos de proteção; manter afastado de crianças e animais domésticos. No caso de contato com os olhos lavar com água em abundância; se ingerido procurar auxílio médico.

10. GARANTIAS > O desempenho do produto depende das condições de preparação da superfície onde será aplicado e de fatores alheios ao controle do fabricante, tais como: uniformidade e absorção d'água da superfície, umidade relativa do ar, temperatura e condições climáticas.

*Com mais de 10 anos de experiência no segmento de revestimentos impermeabilizantes e especialidades químicas, atendendo os setores de construção civil, cerâmica, petroquímica, automobilística, industrial e tratamento de pisos, a **Inlub** tem se destacado no mercado por fornecer produtos de alta qualidade, assistência técnica diferenciada e uma logística ágil e eficiente com alcance para todo o território nacional. Sempre atentos às exigências do mercado e visando a total satisfação de nossos clientes, comercializamos produtos com excelente rendimento e altíssima performance, sem deixar de lado a melhoria contínua e assessoria no pós-venda.*

A INLUB se coloca à disposição p/ maiores esclarecimentos que se façam necessários.

